

MODE D'EMPLOI « Set d'essai »

(pour les pièces en fer, en acier et en fonte ► KBS 3081)

(pour les pièces en laiton, en cuivre et en bronze ► KBS 3010)

Vous avez commandé un set d'essai **KBS**. Les solutions sont prêtes à l'emploi. Avec la solution de brunissage, vous pouvez brunir environ 10 m² pour une période d'immersion de 1 min (selon le métal).

Utilisation :

Dégraisser avec **KBS 1010** (environ 10-15 min), rincer, activer avec **KBS 2010** (environ 1 min) ou utiliser la solution de décapage **KBS 2003** (jusqu'à 2 min) pour des pièces trempées, rincer, noircir avec **KBS 3081/KBS 3010** (1-3 min selon le matériau), rincer, traiter ensuite avec **KBS 4003** (10-15 min au minimum). Temps de rinçage d'environ 30 secondes dans des bains d'eau claire.

Veillez impérativement respecter les consignes suivantes :

1. Les parties à brunir ne doivent pas présenter de traces de rouille. Pour les pièces trempées, vous avez besoin de la solution de décapage **KBS 2003** qui doit être utilisée à la place de l'activateur.
2. Vous avez besoin de : 7 contenants (4 pour les solutions et 3 pour l'eau de rinçage) en plastique ou en acier inoxydable. La taille des cuves dépend des dimensions des pièces à travailler.
3. Nous vous conseillons d'utiliser de l'eau propre pour le rinçage. Si vous avez de l'eau très calcaire, il est conseillé d'utiliser de l'eau déminéralisée.
4. Les pièces doivent être très bien dégraissées (de 10 à 15 minutes). Lorsqu'elles sont fortement encrassées par de l'huile, nous vous conseillons le dégraissant à chaud **KBS 1002**. Sans un bon dégraissage, vous n'obtiendrez pas un bon brunissage.
5. La surface du bain de dégraissage doit être contrôlée régulièrement. Les impuretés présentes dans le liquide doivent être retirées (la graisse et l'huile stagnent en surface)
6. La durée d'immersion de 1 à 2 min dans l'activateur ne doit pas être dépassée. Si vous désirez brunir des parties durcies, veuillez utiliser la solution de décapage **KBS 2003** avec une durée d'immersion allant jusqu'à 2 min.
7. La durée d'immersion dans le bain de brunissage ne doit généralement pas être dépassée. Durées conseillées : Fonte : 30-60 secondes / acier : de 1 à 2 minutes (selon le matériau). Le bain de brunissage doit être toujours gardé propre. Retirez régulièrement la boue accumulée au fond des contenants. Si la solution s'avère trop faible ou le brunissage ne noircit plus, le bain doit être changé ou « renforcé » par du concentré. Si le brunissage ne correspond pas à vos attentes, il peut être répété tant que le métal à brunir n'a pas été immergé dans l'huile d'élimination d'eau. Pour cela, immergez de nouveau le métal dans l'activateur après le dernier bain de rinçage et procédez comme indiqué jusqu'à présent.

8. L'huile d'élimination d'eau permet d'obtenir une bonne protection contre la corrosion. Dans ce bain de finition, le métal noirci encore un peu. Un programme complet d'huiles est disponible chez **GIMA**.
9. Après le bain d'huile, les pièces doivent être séchées à l'air libre (au minimum 1 heure).
10. De l'eau s'accumule au fond du bain d'élimination d'eau. Celle-ci doit être évacuée régulièrement, par exemple grâce à un conduit d'évacuation. Nous recommandons de placer une grille au fond du bain d'huile.
11. Traitement des déchets : Les produits chimiques et l'eau de rinçage correspondante doivent être conservés dans des contenants appropriés. En tant que déchets nécessitant un contrôle (déchets spéciaux), ils doivent être traités par une entreprise de traitement spécialisée (voir code du déchet).

	Dégraissant KBS 1010	Activateur KBS 2010	Solution de brunissage KBS 3081/ KBS 3010	Huile d'élimination d'eau KBS 4003
Catégorie de pollution des eaux	WGK 1	WGK 1	WGK 3 / WGK 2	WGK 1
Code déchet du produit	070601	110108	110198 / 060313	070704
Code déchet de l'emballage	150102	150102	150102	150102

Vous trouverez les fiches de données de sécurité sous l'onglet de téléchargement du site

www.kbs-bruenieren.de

12. Les griffes et petites surfaces peuvent être corrigées avec la pâte à brunissage **BRUNIMAT**, le crayon à brunissage **BRÜNI-MARKER** ou la solution **KBS 3005** pour fer, acier et fonte et **KBS 3015** pour bronze, laiton et cuivre.
13. Les produits chimiques (dégraissant, activateur et solution de brunissage) sont disponibles sous forme de concentrés chez GIMA. Sur demande, nous pouvons vous faire parvenir une liste des prix ou un bon de commande.

